

# INSTRUCTIONS DE FABRICATION POUR

## OKLAHOMA ANKLE JOINT (OAJ)

### ***Veillez suivre ces directives :***

1. Modifiez la distribution comme à l'habituel.
2. Chauffez l'OAJ avec un pistolet thermique ou dans un four réglé à 350 ° F pendant 45 secondes. Notez que le joint en nylon prendra plus de temps à chauffer que le polypropylène.
3. Une fois chauffé, mouler doucement la forme en larme à l'extrémité proximale du plâtre.
4. Maintenez en place jusqu'à ce qu'il refroidisse.
5. Une fois mis en forme, appliquez du plâtre sur la face inférieure des joints, forcer en place sur les malléoles et lisser les bords.
6. Les joints doivent être alignés parallèlement les uns aux autres. Cependant, ils peuvent être alignés en carré ou pour se rapprocher de la torsion tibiale dans le plan coronaire.
7. Une fois les joints en place, tirez deux nylons sur le plâtre et retirer l'AFO.
8. Une fois l'AFO refroidi et avant de le retirer du plâtre, percer le trou d'articulation du centre du joint à l'aide d'un foret de ¼ pouces.
9. Percez les trous de fixation proximale dans la section de mollet AFO comme suit : Pour les articulations pédiatriques et petites, utilisez un foret n ° 7 pour les joints moyens, grands et très grands, utilisez un foret de 15/64 pouces.
10. Coupez l'AFO et retirez-le du plâtre en un seul morceau.
11. Sortez l'OAJ.
12. Coupez l'AFO juste au-dessus du bord proximal du disque surélevé, qui agit comme la surface articulée de l'articulation.
13. Coupez et polissez l'AFO.
14. Appliquez le matériel sur les trous de fixation à proximité, comme suit, en utilisant la figure 1 comme guide :
  - a. Insert le laiton à ajustement serré (P / N 761-2 pour les articulations pédiatriques et petites, P / N 761-4 pour les articulations moyennes, larges et extra-larges) à travers l'OAJ et dans la section du mollet de l'AFO.
  - b. Vis de revêtement (P / N 761-1 pour les articulations pédiatriques et petites, P / N 761-3 pour joints moyens, large et extra- large) avec Lock-Tite et assemblez-la à travers les douilles du côté extérieur de l'AFO.

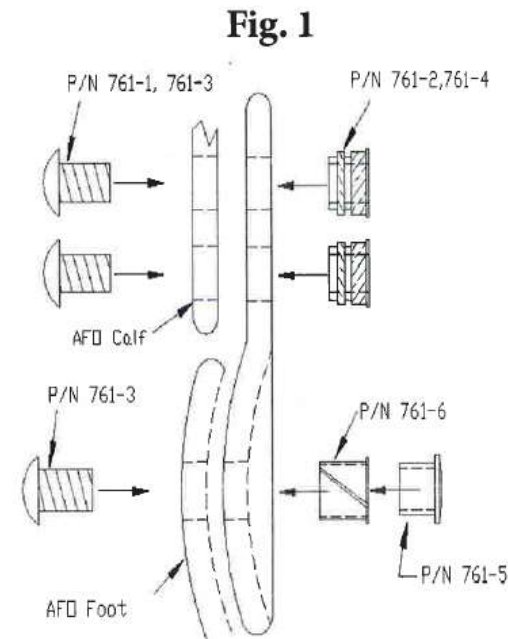
à travers l'insert en laiton du côté extérieur de l'AFO.

15. Appliquez le matériel pour le trou d'articulation central, comme suit, en utilisant la figure 1 comme guide :

- a. Appuyez sur la douille en acier inoxydable (P / N 761-5) dans la douille en nylon (P / N 761-6).
- b. Appuyez sur la douille en nylon à travers l'OAJ depuis le dessous du joint et à travers section de pied AFO.
- c. Enduisez la vis (P / N 761-3) avec Lock-Tite et assemblez-la à travers les douilles du côté extérieur de l'AFO.

16. Appliquez un rembourrage sur l'OAJ comme vous le souhaitez : rembourrage en mousse (P / N 761-7P, 761-7S, 761-7M, 761-7L, 761-7XL) est auto-adhésive. Rembourrage Pélite (P / N 761-8P, 761-8S, 761-8M, 761-8L, 761-8XL) doit être apposé avec un adhésif approprié s'il est utilisé.

*\* Remarque : l'insert en laiton peut également être thermofixé, en utilisant une chaleur très douce. Ne pas tordre l'insert une fois réglé. Assurez-vous que l'insert est bien en place.*



Accom Regulatory Consultancy Services Limited  
 Knockmorris Cahir Co. Tipperary  
 Ireland, Postcode: E21 R786  
 P 012 4626 8456  
 F 012 4626 8648  
 ©2020 Becker Orthopedic Appliances Co.,  
 All rights reserved.  
 Revision 04/20/20

